



# 宁波中华纸业有限公司

文件名称	产品标准(美奇白卡)	文件编号	Z-G10-ST-050		
生效日期	2011.07.20	版本	A-试抄 2	页数	1

## 美奇白卡标准

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了美奇白卡的技术规范。

本标准适用于一般彩色胶印和高档商品包装用的美奇白卡（以下简称 GC<sub>2</sub>）。

### 2 引用标准

相关的成品检验作业指导书。

### 3 产品分类

美奇白卡可为平板或按订货合同规定生产卷筒。

### 4 GC<sub>2</sub>的技术要求

4.1 GC<sub>2</sub>质量等级评定必须同时满足以下两方面的内容：

4.1.1 GC<sub>2</sub>的技术指标应符合表 1 的规定。

4.1.2 GC<sub>2</sub>的外观质量等级评定：

4.1.2.1 A 级目视匀度好，纸面平整、细腻。

4.1.2.2 纸面有条痕、斑点、压伤、打折、翘曲、表面垃圾等外观纸病的不能评为 A 级。

### 5 试验方法

参考相关的作业指导书。



# 宁波中华纸业有限公司

文件名称	产品标准(美奇白卡)		文件编号	Z-G10-ST-050	
生效日期	2011.07.20	版本	A-试抄2	页数	2

指标名称		单位	A 级				
克重		GSM	235	250	270	295	325
定量		g/m <sup>2</sup>	228~242	243~257	262~278	286~303	315~335
水分		%	6.5±1.0				
厚度		μm	≥380	≥415	≥455	≥505	≥555
厚度差		%	≤3.0				
粗糙度	正面	μm	1.50±0.30				
挺度	CD	mN·m	6.80±15%	8.10±15%	10.0±15%	13.0±15%	16.0±15%
	MD*		13.5±15%	16.5±15%	20.2±15%	26.3±15%	32.5±15%
层间结合		J/m <sup>2</sup>	≥130				
耐折	CD	次	≥30				
	MD*		≥20				
反折爆裂 (90°)*			N				
尘埃度 (0.3-1.5) mm <sup>2</sup>	正/反	个/m <sup>2</sup>	≤12				
亮度	正面	%	89.0±2.0				
光泽度	正面	%	45±5				
K&N 油墨吸收性	正面	%	18±3				
吸水性 3min (COBB)	正/反	g/m <sup>2</sup>	≤60.0				
TV16 (60rpm)	正面	次	≥4	≥4	≥4	≥4	≥3
起泡速度	正面	m/s	≥1.50				
平板尺寸偏差/卷筒端面不平		mm	0~2				
偏斜度		mm	≤2				
伸缩率*	CD	%	≤3.5				
	MD		≤0.5				

注：1.带\*为参考标准。

2. GC<sub>2</sub> 背面为米黄色，亮度（背面）、a\*（正/反）、b\*（正/反）值根据试抄品质再确认。

新按此情况执行。

19/7