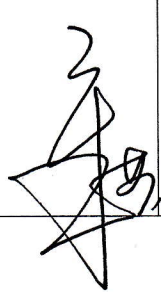


文件申请/修订记录表

文 件 名 称	中英文对外标准		文件编号		
			版 本		
修订单位	品管处		修订日期	2011 年 06 月 01 日	
制 订 / 修 改 原 因	根据市场需求, 新增 SBS 中英文对外标准。				
修 订 记 录					
修 改 前 之 内 容		修 改 后 之 内 容			
无		新增 SBS 中英文对外标准。			
总 经 理 核 准		审 查	 黄俊 6.16  吴泰坤  张 1/6		制 订 单 佳 能



金光集团

APP

中华纸业

1/20

宁波中华纸业对外产品标准

Ningbo Zhonghua Paper External Product Specification

NBZH Quality Control Dept.

发行日期/ Date of Issue : 2011年06月10日/Jun.10, 2011

有效日期/Valid Till: 2011年12月10日/Dec. 10, 2011

测试方法说明	-----3
IV₁ (C₁S Ivory Board) 单面涂布黄芯白卡(一般社会产品)	-----4
IV₁ 单面涂布黄芯白卡(香烟盒专用)	-----5
IVD 单面涂布黄芯白卡	-----6
IVD 烟包类单面涂布黄芯白卡	-----7
SBB 单面涂布白芯白卡	-----8
SBS 高档烟包专用白芯白卡	-----9
UIV (Hi-Bulky Ivory) 高松厚度单面涂布白卡	-----10
DC₁ 单面涂布灰底白纸板(NPM ₁)	-----11
AB₁ (C₁S) 单面涂布铜版卡	-----12
AB₂ (C₂S) 双面涂布铜版卡	-----13
ABG 双面高光泽铜版卡	-----14
ABM 双面亚光铜版卡	-----15
JIV 特殊白卡	-----16
PB₀ 花梨木卡	-----17
PB₁ 花梨木卡	-----18
UV₂ 高松厚度双面涂布铜版卡	-----19
UV₁ 超高松厚度单面涂布白卡	-----20



金光集团

APP

中华纸业

测试方法说明

3/20

- 宁波中华纸业有限公司生产的各品种纸板的物性检测方法、技术要求、检验规则：
- **GB/T 450** 纸和纸板试样的采取 (**mod ISO 186**)
- **GB/T 451.1** 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- **GB/T 451.2** 纸和纸板定量的测定 (**eqv ISO 536**)
- **GB/T 451.3** 纸和纸板厚度的测定 (**idt ISO 534**)
- **GB/T 22363** 纸和纸板粗糙度的测定 (印刷表面法) (**mod ISO 8791-4**)
- **GB/T 462** 纸和纸板水分的测定 (**mod ISO 287**)
- **GB/T 1540** 纸和纸板吸水性的测定 (可勃法) (**neq ISO 535**)
- **GB/T 1541** 纸和纸板尘埃度的测定
- **GB/T 22365** 纸与纸板印刷表面强度的测定 (电动加速法) (**mod ISO 3783**)
- **GB/T 22364** 纸和纸板弯曲挺度的测定 (**mod ISO 2493**)
- **GB/T 7974** 纸、纸板和纸浆亮度 (白度) 测定 (漫射/垂直法) (**neq ISO 2470**)
- **GB/T 8941** 纸和纸板镜面光泽度测定 (**20°45°75°**) (**mod ISO 8254-1**)
- **GB/T 10342** 纸张的包装和标志
- **GB/T 10739** 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气条件 (**eqv ISO 187**)
- 本标准最终解释权归宁波中华纸业有限公司品管处所有。注：带 * 为参考标准。



中华纸业

单面涂布黄芯白卡（一般社会产品）

4/20

指 标		单位	A 级						
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m ²	190	200	210	220	225	230	250
			270	280	300	350	400	450	
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	2.20	2.40	2.80	3.00	3.30	3.50	4.50
			5.70	6.60	8.20	12.6	15.0	19.0	
	MD		4.60	4.80	5.00	5.80	6.00	6.50	9.20
			12.0	13.0	15.0	23.0	30.0	40.0	
厚度 CALIPER		μm	245±10	260±10	275±10	290±10	290±10	310±10	340±15
			370±15	385±15	415±15	490±15	555±15	630±15	
水分 MOISTURE CONTENT		%	<300 g/m ² 6.0±1.0 ≥300 g/m ² 7.0±1.0						
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm	≤230 g/m ² 1.2±0.3 ≥250 g/m ² 1.3±0.3						
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	91.0±2.0						
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥45						
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.50						
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m ²	40±15						
层间结合 PLY BONDING		J/m ²	≥130						
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2						
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2						
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %									



中华纸业

IV1 单面涂布黄芯白卡(香烟盒专用)

指 标		单位	L 级				G 级	
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	210	215	225	230	225	230
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	2.60	3.00	3.40	3.60	3.40	3.60
	MD		5.00	5.60	5.90	6.60	5.90	6.60
厚度 CALIPER		µm	275±5	280±5	290±5	295±5	290±5	310±7
水分 MOISTURE CONTENT		%	6.5±1.0					
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	µm	1.1±0.2				1.0±0.2	
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	≥88.0					
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥45					
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.20					
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²	≤55					
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥130					
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2					
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2					
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %								



中华纸业

指 标		单位	A 级							
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m ²	170	190	200	210	220	225	230	250
			270	280	300	325	350	400	440	450
挺度（±10%） STIFFNESS TABER	CD	mN·m	1.40	1.70	2.00	2.30	2.60	2.90	3.20	4.20
			5.10	5.70	7.20	8.80	11.0	15.0	19.0	21.0
	MD		2.80	3.30	3.80	4.80	5.4	5.80	6.30	8.10
			10.6	11.8	13.3	14.0	20.0	29.5	30.0	35.0
厚度 CALIPER		μm	205±10	245±10	260±10	275±10	290±10	290±10	310±10	340±15
			370±15	385±15	415±15	460±15	490±15	555±15	610±15	630±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	<300g 6.0±1.0 ≥300g 7.0±1.0							
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm	≤230g 1.1±0.3 ≥250g 1.4±0.3							
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	90.0±2.0							
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥45							
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.50							
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m ²	40±15							
层间结合 PLY BONDING		J/m ²	≥130							
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2							
实验条件（ISO）：温度 T（23±1）℃ 相对湿度 R.H.（50±2）%										



中华纸业

IVD 烟包类单面黄芯涂布白卡

指 标		单位	L 级			G 级	
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	215	220	225	225	230
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	3.00	3.10	3.20	3.20	3.30
	MD		5.00	5.30	5.30	5.30	5.90
厚度 CALIPER		µm	280±5	290±5	290±5	290±5	295±10
水分 MOISTURE CONTENT		%	5.0~7.5				
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	µm	1.0±0.3				
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	≥88.0				
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥45				
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.00				
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²	40±15				
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥130				
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2				
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2				
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %							



中华纸业

指 标		单位	A				L		G				Y
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	210	215	230	250	215	225	210	215	225	230	230
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	2.80	3.00	3.20	3.50	3.00	3.00	2.80	3.00	3.00	3.20	3.20
	MD		5.00	5.00	5.40	5.60	5.40	5.40	5.00	5.40	5.40	5.60	5.60
厚度 CALIPER		µm	275±10	280±10	300±10	330±15	290±10	290±10	275±10	290±10	295±10	300±15	300±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	6.5±1.0										
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	µm	≤1.7				≤1.2						
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	≥80.0										
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥45										
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.20										
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²	≤55										
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥130										
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2										
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2										
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %													



中华纸业

指 标		单位	A				L		G				Y
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	210	215	230	250	215	225	210	215	225	230	230
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	2.80	3.00	3.20	3.50	3.00	3.00	2.80	3.00	3.00	3.20	3.20
	MD		5.00	5.00	5.40	5.60	5.40	5.40	5.00	5.40	5.40	5.60	5.60
厚度 CALIPER		µm	275±10	280±10	300±10	330±15	290±10	290±10	275±10	290±10	295±10	300±15	300±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	6.5±1.0										
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	µm	≤1.7				≤1.2						
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	≥80.0										
	反面		≥79.0										
光泽度 75° GLOSS		%	≥45										
起泡速度 IGT BLISTER		正面	m/s	≥1.20									
施胶度 60s COBB TEST		正面	g/m²	≤55									
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥130										
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2										
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2										
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %													



中华纸业

高松厚度单面涂布白卡

10/20

指标		单位	A 级								
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	215	220	235	250	270	295	325	350	380
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	4.00	4.00	5.00	6.80	8.20	11.0	14.6	17.0	20.0
	MD		8.00	8.00	10.0	13.0	16.0	22.5	28.5	35.0	40.0
厚度 CALIPER		µm	305±10	305±10	355±10	380±15	410±15	460±15	510±15	560±15	610±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	6.0±1.0								
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	µm	1.4±0.3								
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	91.5±2.0								
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥45								
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.50								
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²	40±15								
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥130								
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2								
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2								
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R. H. (50±2) %											



中华纸业

DC₁ 单面涂布灰底白纸板 (NPM1)

指 标		单位	A 级						
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m ²	250	300	350	400	450	500	550
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	2.50	4.00	6.20	9.00	12.0	14.0	17.0
	MD		4.00	7.00	11.0	20.0	30.0	40.0	47.0
厚度 CALIPER		μm	310±15	375±15	445±15	505±15	565±15	625±15	685±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	7.0±1.0						
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	≥82.0						
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥40						
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥0.80				≥0.70		
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m ²	40±15						
层间结合 PLY BONDING		J/m ²	≥130						
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2						
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~3						
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %									



中华纸业

AB₁ (C₁S) 单面涂布铜版卡

指标		单位	A 级								
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m ²	180	190	210	230	250	290	310	335	355
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	1.40	1.80	2.50	3.5	5.00	7.00	8.00	11.0	13.0
	MD		2.30	3.30	4.50	6.00	8.00	12.0	14.0	19.5	23.0
厚度 CALIPER		μm	205±10	230±10	255±10	280±10	305±15	355±15	385±15	425±15	455±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	5.0±1.0								
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm	1.1±0.3								
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	93.0±2.0								
光泽度 75° GLOSS	正面	%	≥60								
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	1.20								
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m ²	40±15								
层间结合 PLY BONDING		J/m ²	≥150								
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2								
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2								
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %											



中华纸业

AB₂ (C₂S) 双面涂布铜版卡

13/20

指 标		单位	A 级									
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	180	200	210	230	250	260	270	300	350	400
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	1.40	1.60	2.10	2.80	3.60	4.20	5.00	7.00	10.0	16.0
	MD		2.50	3.00	3.50	4.60	6.20	7.00	7.80	12.0	18.0	26.0
厚度 CALIPER		μm	180±10	205±10	215±10	250±10	270±15	285±15	305±15	355±15	405±15	460±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	5.0±1.0									
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正/反	μm	<250g 1.1±0.3 ≥250g 1.3±0.3									
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	94.0±2.0									
L *	正/反	--	*93.5±1.0									
a *	正/反		*1.50±0.50									
b *	正/反		*-7.00±0.50									
光泽度 75° GLOSS	正/反	%	≥60									
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s	≥1.20									
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²	40±15									
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥150									
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2									
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2									
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %												



APP

金光集团 中华纸业

ABG 双面涂布高光泽铜版卡

14/20

指 标		单位	A 级							
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	200	210	230	250	270	300	350	400
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	1.20	1.40	2.00	2.40	3.30	4.40	6.70	10.0
	MD		2.00	2.30	3.60	4.40	6.40	8.10	12.9	18.0
厚度 CALIPER		µm	190±10	200±10	225±10	250±15	278±15	305±15	360±15	415±15
水分 MOISTURE CONTENT		%	5.0±1.0							
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正/反	µm	<250g 1.3±0.3 ≥250g 1.5±0.3							
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	94.0±2.0							
光泽度 75° GLOSS	正/反	%	≥60.0							
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s	≥1.20							
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²	40±15							
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥150							
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2							

实验条件 (ISO): 温度 T (23 ± 1) $^{\circ}\text{C}$ 相对湿度 R.H. (50 ± 2) %



中华纸业

指 标		单位	A 级							
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	200	210	230	250	270	300	350	400
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	1.10	1.30	1.80	2.30	3.50	4.60	6.80	10.0
	MD		1.80	2.20	3.00	3.80	5.80	7.60	11.2	16.5
厚度 CALIPER		µm	195±10	205±10	230±10	250±10	278±10	310±10	365±10	420±10
水分 MOISTURE CONTENT		%	5.0±1.0							
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正/反	µm	<250g 1.5±0.3 ≥250g 1.7±0.3							
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	94.0±2.0							
光泽度 75° GLOSS	正/反	%	30±10							
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s	≥1.20							
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²	40±15							
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥150							
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2							
实验条件（ISO）： 温度 T（23±1）℃ 相对湿度 R.H.（50±2）%										



中华纸业

JIV 特殊白卡

16/20

指 标			单位	A 级				
定量 ±3% BASIS WEIGHT			g/m²	250	270	310	350	400
挺度（±10%） STIFFNESS TABER	CD	mN ·m	4.25±1.75	5.00±2.00	7.50±3.00	10.5±3.00	16.5±3.00	
	MD		8.50±3.00	11.5±4.00	18.5±4.00	25.0±6.00	38.5±6.00	
厚度 CALIPER			µm	280±20	330±20	390±20	440±20	510±20
水分 MOISTURE CONTENT			%	7.0±1.0				
粗糙度 SMOOTHNESS PPS		正面	µm	1.3±0.3				
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	--	81.0 ± 2.0				
	反面			78.0 ± 2.0				
L *	正面	*92.5 ± 1.0						
	反面	*91.0 ± 1.0						
a *	正/反	*-1.00 ± 0.50						
b *	正/反	*1.00 ± 0.50						
光泽度 75° GLOSS		正面	%	≥45				
起泡速度 IGT BLISTER		正面	m/s	≥1.20				
施胶度 60s COBB TEST		正/反	g/m²	40±15				
层间结合 PLY BONDING			J/m²	≥150				
偏斜度 SQUARENESS			mm	≤2				
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE			mm	0~2				
荧光检测 （TOP） FLUORESCENCE				N				
实验条件（ISO）： 温度 T（23±1）℃ 相对湿度 R.H.（50±2）%								



中华纸业

PB₀ 花梨木卡

指 标		单位	A 级							
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	200	230	260	270	275	320	350	400
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	4.00	6.00	8.50	9.20	9.50	12.5	14.0	23.0
	MD		8.50	13.6	18.5	20.0	20.5	26.5	30.0	47.0
厚度 CALIPER		µm	365±15	440±15	510±15	540±15	550±15	640±15	710±20	850±20
水分 MOISTURE CONTENT		%	7.0±1.0							
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	≥75							
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s	≥1.20							
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²	40±15							
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥120							
偏斜度 SQAURENESS		mm	≤2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2							
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %										



中华纸业

PB₁ 花梨木卡

指 标		单位	A 级				
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	190	210	220	260	290
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	3.50	5.30	6.00	9.50	13.0
	MD		8.00	11.0	12.5	21.5	28.0
厚度 CALIPER		µm	345±15	385±15	405±15	495±20	575±20
水分 MOISTURE CONTENT		%	7.0±1.0				
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	≥75.0				
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²	40±15				
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥120				
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2				
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2				
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %							



中华纸业

指标		单位	A 级					
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	230	250	285	310	340	395
挺度 (±10%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	3.60	4.50	7.00	10.0	13.0	17.5
	MD		6.50	8.00	12.0	17.0	22.0	31.0
厚度 CALIPER		µm	315±10	340±10	410±10	460±10	510±10	610±12
水分 MOISTURE CONTENT		%	6.0±1.0					
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面/反面	µm	1.4±0.3					
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面/反面	%	91.5±2.0					
光泽度 75° GLOSS	正面/反面	%	≥45					
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.50					
	反面		≥1.00					
施胶度 60s COBB TEST	正面/反面	g/m²	40±15					
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥130					
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2					
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2					
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %								



中华纸业

UV₁ 超高松厚度单面涂布白卡

指标		单位	A 级				
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	235	250	270	295	325
挺度 (±20%) STIFFNESS TABER	CD	mN·m	6.6	8.0	10.0	13.0	16.0
	MD		13.5	15.0	20.0	26.5	32.5
厚度 (±4%) CALIPER		µm	380	410	455	505	555
水分 MOISTURE CONTENT		%	6.5±1.0				
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	µm	1.4±0.3				
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%	93.0±2.0				
光泽度 75° GLOSS	正面	%	50±10				
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s	≥1.50				
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²	40±15				
层间结合 PLY BONDING		J/m²	≥130				
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2				
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2				
实验条件 (ISO) : 温度 T (23±1) °C 相对湿度 R.H. (50±2) %							