文件申请/修订记录表

文名	件称		中英文	文对外标准	-	文件编号 版 本			
修订	万单位		ļ	品管处		修订日期	2011年(06月01	
制订/修改原因		居市场需求		SBS 中英文》					
MARKAN E			修	订	记	录			
		修改前	之内名	容		修改后	之内容		
无	•				新增S	BS 中英文》	付外标准。		
总经理核准	Loke		审查	世界俊立1006116	Jo 26-20	关泰坤	3	制订新	主



宁波中华纸业对外产品标准

Ningbo Zhonghua Paper External Product Specification

NBZH Quality Control Dept.

发行日期/ Date of Issue: 2011年06月10日/Jun.10, 2011

有效日期/Valid Till: 2011年12月10日/Dec. 10, 2011



测试方法说明 IV₁ (C₁S Ivory Board) 单面涂布黄芯白卡(一般社会产品) Ⅳ1 单面涂布黄芯白卡(香烟盒专用) IVD 单面涂布黄芯白卡 IVD 烟包类单面涂布黄芯白卡 SBB 单面涂布白芯白卡 SBS 高档烟包专用白芯白卡 UIV (Hi-Bulky Ivory) 高松厚度单面涂布白卡 DC₁ 单面涂布灰底白纸板(NPM₁) AB₁(C₁S)单面涂布铜版卡 AB₂(C₂S)双面涂布铜版卡 ABG 双面高光泽铜版卡 ABM 双面亚光铜版卡 JIV 特殊白卡 PB。 花梨木卡 PB₁ 花梨木卡 UV₂高松厚度双面涂布铜版卡

UV₁超高松厚度单面涂布白卡

3
4
5
6
7
8
9
1
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20



测试方法说明

- 宁波中华纸业有限公司生产的各品种纸板的物性检测方法、技术要求、检验规则:
- GB/T 450 纸和纸板试样的采取(mod ISO 186)
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定(eqv ISO 536)
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定(idt ISO 534)
- GB/T 22363 纸和纸板粗糙度的测定(印刷表面法)(mod ISO 8791-4)
- GB/T 462 纸和纸板水分的测定(mod ISO 287)
- GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定(可勃法) (neq ISO 535)
- GB/T 1541 纸和纸板尘埃度的测定
- GB/T 22365 纸与纸板印刷表面强度的测定(电动加速法)(mod ISO 3783)
- GB/T 22364 纸和纸板弯曲挺度的测定(mod ISO 2493)
- GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度(白度)测定(漫射/垂直法)(neq ISO 2470)
- GB/T 8941 纸和纸板镜面光泽度测定(20°45°75°)(mod ISO 8254-1)
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸浆、纸和纸板试样处理与试验的标准大气条件(eqv ISO 187)
- 本标准最终解释权归宁波中华纸业有限公司品管处所有。注:带 * 为参考标准。



IV₁ (C₁S IVORY BOARD)

单面涂布黄芯白卡(一般社会产品)

指标		单位				A 级					
定量 ±3%		g/m²	190	200	210	220	225	230	250		
BASIS WEIGHT		g/III	270	280	300	350	400	450			
	CD		2.20	2.40	2.80	3.00	3.30	3.50	4.50		
挺度(±10%)		mN·m	5.70	6.60	8.20	12.6	15.0	19.0			
STIFFNESS TABER	MD	11114 111	4.60	4.80	5.00	5.80	6.00	6.50	9.20		
	IVID		12.0	13.0	15.0	23.0	30.0	40.0			
厚度		μm	245±10	260±10	275±10	290±10	290±10	310±10	340±15		
CALIPER		P	370±15	385±15	415±15	490±15	555±15	630±15			
水分		%	$<300 \text{ g/m}^2 6.0\pm1.0$								
MOISTURE CONTENT	1					$0 \text{ g/m}^2 7.0$					
粗糙度	正面	μm				0 g/m ² 1.2:					
SMOOTHNESS PPS		•			≥25	0 g/m ² 1.3±	£0.3				
亮度 PRIORITATION 100	正面	%				91.0±2.0					
BRIGHTNESS ISO											
光泽度 75° GLOSS	正面	%				≥45					
起泡速度											
EIDE IGT BLISTER	正面	m/s				≥1.50					
施胶度 60s		_									
COBB TEST	正面	g/m²				40±15					
层间结合		2									
PLY BONDING		J/m ²				≥130					
偏斜度											
SQUARENESS		mm				≤2					
平板尺寸偏差/卷筒端面不平						0 0					
SIZE DEVIATION/UNEVEN END FA	ACE	mm				0∼2					
实!	验条件	(ISO):	温度 T(23	3±1)℃	相对湿度 R.I	H. (50±2) %	6				



IV1 单面涂布黄芯白卡(香烟盒专用)

指标		单位			L级		G	级		
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	210	215	225	230	225	230		
挺度(±10%)	CD	mN·m	2.60	3.00	3.40	3.60	3.40	3.60		
STIFFNESS TABER	MD	IIIIN-III	5.00	5.60	5.90	6.60	5.90	6.60		
厚度 CALIPER		μm	275±5	280±5	290±5	295±5	290±5	310±7		
水分 MOISTURE CONTENT		%			(6.5±1.0				
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm			1.1±0.2		1.0±	:0.2		
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%				≥88.0				
光泽度 75° GLOSS	正面	%				≥45				
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s				≥1.20				
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²				≤55				
层间结合 PLY BONDING		J/m²				≥130				
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END F	FACE	mm	0~2							
5	实验条件((ISO) :	温度 T(23±	:1) °C ∶	相对湿度 R.H.	(50±2) %				



IVD 单面涂布黄芯白卡

指标		单位				A	级							
定量 ±3%		g/m^2	170	190	200	210	220	225	230	250				
BASIS WEIGHT		g/III	270	280	300	325	350	400	440	450				
	CD		1.40	1.70	2.00	2.30	2.60	2.90	3. 20	4. 20				
挺度 (±10%)	CD	mN • m	5. 10	5. 70	7. 20	8.80	11.0	15.0	19.0	21.0				
STIFFNESS TABER	MD	IIIIN - III	2.80	3.30	3.80	4.80	5. 4	5. 80	6.30	8. 10				
	MID		10.6	11.8	13. 3	14.0	20.0	29. 5	30.0	35. 0				
厚度		μm	205 ± 10	245 ± 10	260 ± 10	275 ± 10	290 ± 10	290 ± 10	310 ± 10	340 ± 15				
CALIPER		μm	370 ± 15	385 ± 15	415 ± 15	460 ± 15	490 ± 15	555 ± 15	610 ± 15	630 ± 15				
水分		%				< 300 g	6.0 \pm 1.0							
MOISTURE CONTENT		70	≥300g 7.0±1.0											
粗糙度	正面	μm	≤230g 1.1±0.3											
SMOOTHNESS PPS			$\geq 250 \text{g} \ 1.4 \pm 0.3$											
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%				90.0	± 2.0							
光泽度 75° GLOSS	正面	%				≥	45							
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s				≥1	. 50							
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m^2				40=	±15							
层间结合 PLY BONDING		$\mathrm{J/m}^2$				≥:	130							
偏斜度 SQUARENESS		mm				<	<u>{</u> 2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FA	SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE					0~2								
	实验条	·件(I <mark>S</mark> C	O) :温度	T (23±1)	℃ 相对没	記度 R.H.(50±2) %							



IVD 烟包类单面黄芯涂布白卡

指标		单位		L级		G	G 级			
定量 ±3%		g/m²	215	220	225	225	230			
BASIS WEIGHT		9,								
挺度(±10%)	CD	mN·m	3.00	3.10	3.20	3.20	3.30			
STIFFNESS TABER	MD	1111111111	5.00	5.30	5.30	5.30	5.90			
厚度		um	280±5	290±5	290±5	290±5	295±10			
CALIPER		μm	20010 29010 29010 29010 29							
水分		%			5.0~7.5					
MOISTURE CONTENT		/0			3.0 - 1.3					
粗糙度	正面	um			1.0±0.3					
SMOOTHNESS PPS	正囲	μm			1.U±0.3					
亮度	工品	%			>00 O					
BRIGHTNESS ISO	正面	70	≥88.0							
光泽度 75°	工 五	%	>45							
GLOSS	正面	70	≥45							
起泡速度	工 五	/-			>4.00					
IGT BLISTER	正面	m/s			≥1.00					
施胶度 60s	工 五	2.1.2			40.45					
COBB TEST	正面	g/m²			40±15					
层间结合		1/22			>100					
PLY BONDING		J/m ²			≥130					
偏斜度										
SQUARENESS		mm	n ≤2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平		, no mo	m 0~2							
SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm			U~2					
实验条件	牛(ISO)	: 温度 T	(23±1) ℃	相对湿度 R.H.	(50±2) %					



SBB 单面涂布白芯白卡

指标		单位			4			L			G			
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	210	215	230	250	215	225	210	215	225	230	230	
挺度(±10%)	CD	mN·m	2.80	3.00	3.20	3.50	3.00	3.00	2.80	3.00	3.00	3.20	3.20	
STIFFNESS TABER	MD	HIINTH	5.00	5.00	5.40	5.60	5.40	5.40	5.00	5.40	5.40	5.60	5.60	
厚度 CALIPER		μm	275±10	280±10	300±10	330±15	290±10	290±10	275±10	290±10	295±10	300±15	300±15	
水分 MOISTURE CONTENT		%		6.5±1.0										
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm		≤1.7 ≤1.2										
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%						≥80.0						
光泽度 75° GLOSS	正面	%						≥45						
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s						≥1.20						
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²						≤55						
层间结合 PLY BONDING		J/m ²						≥130						
偏斜度 SQUARENESS		mm		≤2										
平板尺寸偏差/卷筒端i SIZE DEVIATION/UNEVEN EN		mm						0∼2						
		实验条件(ISO):温度 T(23±1)℃ 相对湿度 R.H.(50±2)%												



SBS 高档烟包专用白芯白卡

指标		单位		A	4		L	-		Υ			
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	210	215	230	250	215	225	210	215	225	230	230
挺度(±10%)	CD	mN·m	2.80	3.00	3.20	3.50	3.00	3.00	2.80	3.00	3.00	3.20	3.20
STIFFNESS TABER	MD	11114 111	5.00	5.00	5.40	5.60	5.40	5.40	5.00	5.40	5.40	5.60	5.60
厚度 CALIPER		μm	275±10	280±10	300±10	330±15	290±10	290±10	275±10	290±10	295±10	300±15	300±15
水分 MOISTURE CONTENT		%						6.5±1.0					
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm		≤1	.7					≤1.2			
亮度	正面	%		≥80.0									
BRIGHTNESS ISO	反面	70						≥79.0					
光泽度 75° GLOSS	正面	%						≥45					
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s						≥1.20					
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²						≤55					
层间结合 PLY BONDIN	1G	J/m ²						≥130					
偏斜度 SQUARE	NESS	mm						≤2					
平板尺寸偏差/卷筒端面/ SIZE DEVIATION/UNEV END FACE		mm 0~2											
		-	实验条件	(ISO) :	温度 T(2	3±1)℃	相对湿度	度 R.H.(5	0±2) %				



UIV(Hi-BUIKY IVORY)

高松厚度单面涂布白卡

指标		单位					A 级						
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	215	220	235	250	270	295	325	350	380		
挺度(±10%)	CD	mN·m	4.00	4.00	5.00	6.80	8.20	11.0	14.6	17.0	20.0		
STIFFNESS TABER	MD	IIIIN III	8.00	8.00	10.0	13.0	16.0	22.5	28.5	35.0	40.0		
厚度		μm	305±10	305±10	355±10	380±15	410±15	460±15	510±15	560±15	610±15		
CALIPER		p		000110	000±10	000110	110110	100210	010210	000110	010110		
水分		%					6.0±1.0						
MOISTURE CONTENT	ı	,,											
粗糙度	正面	μm	1.4±0.3										
SMOOTHNESS PPS	11.7 11.4	μ	1.4±0.3										
亮度	正面	%					91.5±2.0						
BRIGHTNESS ISO	11.711.4	70					01.012.0						
光泽度 75°	正面	%					≥45						
GLOSS	шш	70											
起泡速度	正面	m/s					≥1.50						
IGT BLISTER	117 181	111/3					21.50						
施胶度 60s	正面	g/m²					40±15						
COBB TEST	正開	9/111					40±13						
层间结合		J/m ²					>120						
PLY BONDING		J/III					≥130						
偏斜度							-0						
SQUARENESS		mm	mm ≤2										
平板尺寸偏差/卷筒端面不平		mm					0∼2						
SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm					0, ~2						
实验条件(ISO): 温度 T (23±1) ℃ 相对湿度 R. H. (50±2) %													



DC₁单面涂布灰底白纸板(NPM1)

指标		单位				A 级				
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	250	300	350	400	450	500	550	
挺度(±10%)	CD	N	2.50	4.00	6.20	9.00	12.0	14.0	17.0	
STIFFNESS TABER	MD	mN·m	4.00	7.00	11.0	20.0	30.0	40.0	47.0	
厚度 CALIPER		μm	310±15	375±15	445±15	505±15	565±15	625±15	685±15	
水分 MOISTURE CONTENT		%				7.0±1.0				
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%				≥82.0				
光泽度 75° GLOSS	正面	%				≥40				
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s		≥0	.80			≥0.70		
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m ²				40±15				
层间结合 PLY BONDING		J/m ²				≥130				
偏斜度 SQUARENESS	mm ≤2									
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~3							
实验条件	件(ISO)	: 温度 T	(23±1) °C	相对湿	度 R.H.(5	0±2) %				



AB₁(C₁S)单面涂布铜版卡

指标		单位		A 级									
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	180	190	210	230	250	290	310	335	355		
挺度(±10%)	CD	mN·m	1.40	1.80	2.50	3.5	5.00	7.00	8.00	11.0	13.0		
STIFFNESS TABER	MD		2.30	3.30	4.50	6.00	8.00	12.0	14.0	19.5	23.0		
厚度 CALIPER		μm	205±10	230±10	255±10	280±10	305±15	355±15	385±15	425±15	455±15		
水分 MOISTURE CONTENT % 5.0±1.0													
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm	1.1±0.3										
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%					93.0±2.0						
光泽度 75° GLOSS	正面	%					≥60						
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s					1.20						
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²					40±15						
层间结合 PLY BONDING		J/m ²					≥150						
偏斜度 SQUARENESS	SQUARENESS mm ≤2												
平板尺寸偏差/卷筒端面不可以 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE	-	mm	0~2										
		实验条件	(ISO):	温度 T (2	3±1) ℃	相对湿度	R.H. (50	±2) %		_	_		



AB₂ (C₂S) 双面涂布铜版卡

指标		单位					А	级					
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	180	200	210	230	250	260	270	300	350	400	
挺度(±10%)	CD	mN·m	1.40	1.60	2.10	2.80	3.60	4.20	5.00	7.00	10.0	16.0	
STIFFNESS TABER	MD	IIIIN'III	2.50	3.00	3.50	4.60	6.20	7.00	7.80	12.0	18.0	26.0	
厚度 CALIPER		μm	180±10	205±10	215±10	250±10	270±15	285±15	305±15	355±15	405±15	460±15	
水分 MOISTURE CONTE	ENT	%					5.0	±1.0					
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正/反	μm					•	1.1±0.3 1.3±0.3					
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%		94.0±2.0									
L *	正/反			*93.5±1.0									
a *	正/反						*1.50	±0.50					
b *	正/反						*-7.00	±0.50					
光泽度 75° GLOSS	正/反	%					≥(50					
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s					≥1	.20					
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²					40:	£15					
层间结合 PLY BOND	ING	J/m ²					≥1	50					
偏斜度 SQUARENI	ESS	mm					S	2					
平板尺寸偏差/卷筒端面不 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FAC		mm					0~	~2					
		实验条	条件(ISO):温度 T(23±1)℃ 相对湿度 R.H.(50±2)%										



ABG 双面涂布高光泽铜版卡

指标		单位	A 级								
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	200 210 230 250 270 300 350							400	
挺度(±10%)	CD	mN·m	1.20	1.40	2.00	2.40	3.30	4.40	6.70	10.0	
STIFFNESS TABER	MD	HIIIN-III	2.00	2.30	3.60	4.40	6.40	8.10	12.9	18.0	
厚度 CALIPER		μm	190±10 200±10 225±10 250±15 278±15 305±15 360±15 41							415±15	
水分 MOISTURE CONTENT		%	5.0±1.0								
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正/反	μm		<250g 1.3±0.3 ≥250g 1.5±0.3							
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%		94.0±2.0							
光泽度 75° GLOSS	正/反	%		≥60.0							
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s		≥1.20							
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²				40:	±15				
层间结合 PLY BONDING		J/m ²	≥150								
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2								
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END		mm	0~2								
	实验条件(ISO): 温度 T(23±1)℃ 相对湿度 R.H.(50±2)%										



ABM 双面亚光铜版卡

指标			单位 A 级								
定量 ±3% BASIS WEIGHT	g/m²	200	210	230	250	270	300	350	400		
挺度(±10%)	CD	mN·m	1.10	1.30	1.80	2.30	3.50	4.60	6.80	10.0	
STIFFNESS TABER	MD	HIIIN-III	1.80	2.20	3.00	3.80	5.80	7.60	11.2	16.5	
厚度 CALIPER		μm	195±10	205±10	230±10	250±10	278±10	310±10	365±10	420±10	
水分 MOISTURE CONTENT				5.0±1.0							
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正/反	μm	<250g 1.5±0.3 ≥250g 1.7±0.3								
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	94.0±2.0								
光泽度 75° GLOSS	正/反	%	30±10								
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s	≥1.20								
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²				40:	±15				
层间结合 PLY BONDING	l .l/m²			≥150							
偏斜度 SQUARENESS		mm	m ≤2								
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE mm			0~2								
	实验条件(ISO): 温度 T(23±1)℃ 相对湿度 R.H.(50±2)%										



JIV 特殊白卡

指标		单位	A 级							
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	250	270	310	350	400			
挺度(±10%)	CD	mNI m	4.25±1.75	5.00±2.00	7.50±3.00	10.5±3.00	16.5±3.00			
STIFFNESS TABER	MD	mN ·m	8.50±3.00	11.5±4.00	18.5±4.00	25.0±6.00	38.5±6.00			
厚度 CALIPER		μm	280±20	330±20	390±20	440±20	510±20			
水分 MOISTURE CONTENT		%			7.0±1.0					
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm			1.3±0.3					
亮度	正面	%			81.0 ± 2.0					
BRIGHTNESS ISO	反面	/0			78.0 ± 2.0					
L *	正面		*92.5 ± 1.0							
L *	反面		*91.0 ± 1.0							
a *	正/反		*-1.00 ± 0.50							
b *	正/反		*1.00 ± 0.50							
光泽度 75° GLOSS	正面	%			≥45					
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s			≥1.20					
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²			40±15					
层间结合 PLY BONDING	1	J/m²	≥150							
偏斜度 SQUARENESS	mm	≤2								
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE	mm	0~2								
荧光检测 (TOP) FLUORESCENCE			N							
实验条	件(ISO)	: 温度 T (〔 23±1 〕℃ 村	目对湿度 R.H.(50±2) %					



PB₀ 花梨木卡

指 标	单位	A 级								
定量 ±3% BASIS WEIGHT	g/m²	200	230	260	270	275	320	350	400	
挺度(±10%)	CD	mN·m	4.00	6.00	8.50	9.20	9.50	12.5	14.0	23.0
STIFFNESS TABER	MD	IIIIN'III	8.50	13.6	18.5	20.0	20.5	26.5	30.0	47.0
厚度 CALIPER		μm	365±15	440±15	510±15	540±15	550±15	640±15	710±20	850±20
水分 MOISTURE CONTENT	%	7.0±1.0								
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	≥75							
起泡速度 IGT BLISTER	正/反	m/s				≥1	.20			
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²	40±15							
层间结合 PLY BONDING	J/m ²	≥120								
偏斜度 SQAURENESS	mm	≤2								
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FA	mm	0∼2								
	实验条件	(ISO)	: 温度 T	(23±1) ℃	相对湿	度 R.H.(5	0±2) %			



PB₁ 花梨木卡

指标	单位			A 级						
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	190	210	220	260	290			
挺度(±10%)	CD	mN·m	3.50	5.30	6.00	9.50	13.0			
STIFFNESS TABER	MD	HHNTH	8.00	11.0	12.5	21.5	28.0			
厚度 CALIPER		μm	345±15	385±15	405±15	495±20	575±20			
水分 MOISTURE CONTENT	%	7.0±1.0								
亮度 BRIGHTNESS ISO	正/反	%	≥75.0							
施胶度 60s COBB TEST	正/反	g/m²	40±15							
层间结合 PLY BONDING				≥120						
偏斜度 SQUARENESS	mm	≤2								
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FAC	mm	0~2								
实	X验条件(ISO)	: 温度 T (23	B±1)℃ 相双	付湿度 R.H.(5	0±2) %					



UV₂高松厚度双面涂布铜版卡

指标	单位	A 级									
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	230	250	285	310	340	395			
挺度(±10%)	CD	mN·m	3.60	4.50	7.00	10.0	13.0	17.5			
STIFFNESS TABER	MD	IIIIN'III	6.50	8.00	12.0	17.0	22.0	31.0			
厚度 CALIPER		μm	315±10	340±10	410±10	460±10	510±10	610±12			
水分 MOISTURE CONTENT	%		6.0±1.0								
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面/反面	μm	1.4±0.3								
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面/反面	%	91.5±2.0								
光泽度 75° GLOSS	正面/反面	%	≥45								
起泡速度	正面	m/s	≥1.50								
IGT BLISTER	反面	111/3	≥1.00								
施胶度 60s COBB TEST	正面/反面	g/m²			40±	15					
层间结合 PLY BONDING		J/m ²	≥130								
偏斜度 SQUARENESS	mm	≤2									
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN E	mm	0~2									
	实验条件(ISO):温	度 T(23±1)	℃ 相对湿度	₹ R.H. (50±2	?) %					



UV₁超高松厚度单面涂布白卡

指标		单位			A级					
定量 ±3% BASIS WEIGHT		g/m²	235 250 270 295 3							
挺度(±20 %)	CD	mN·m	6.6	8.0	10.0	13.0	16.0			
STIFFNESS TABER	MD	IIIIN'III	13.5	15.0	20.0	26.5	32.5			
厚度(±4%) CALIPER		μm	380	410	455	505	555			
水分 MOISTURE CONTENT		%	6.5±1.0							
粗糙度 SMOOTHNESS PPS	正面	μm		1.4±0.3						
亮度 BRIGHTNESS ISO	正面	%		93.0±2.0						
光泽度 75° GLOSS	正面	%			50±10					
起泡速度 IGT BLISTER	正面	m/s			≥1.50					
施胶度 60s COBB TEST	正面	g/m²			40±15					
层间结合 PLY BONDING		J/m ²	≥130							
偏斜度 SQUARENESS		mm	≤2							
平板尺寸偏差/卷筒端面不平 SIZE DEVIATION/UNEVEN END FACE		mm	0~2							
实验条件(ISO):温度 T(23±1)℃ 相对湿度 R.H.(50±2)%										